

FAMÍLIA

Bronze alumínio-níquel

UNS COMPLEMENTAR

C95500

Liga de cobre-alumínio-níquel para componentes que exigem resistência mecânica e ao desgaste.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA DE REFERÊNCIA

ELEMENTO	TEOR EM MASSA
Cu	mín. 78%
Al	10-11,5%
Fe	3-5%
Ni	3-5,5%

Valores resumidos dos elementos principais; demais limites da norma também se aplicam.

PROPRIEDADES MÍNIMAS DE REFERÊNCIA

621 MPa Resistência à tração	276 MPa Limite de escoamento	6% Alongamento
--	--	--------------------------

Valores de fonte técnica externa para estado bruto fundido; não são certificado do lote nem garantia de fornecimento.

APLICAÇÕES TÍPICAS

- Buchas e mancais de alta carga
- Peças sujeitas a desgaste
- Componentes sob desenho

ORIENTAÇÃO DE SELEÇÃO

Confirmar a forma fundida, o tratamento e os critérios de aceitação do cliente.

NORMAS E DESIGNAÇÕES

ASTM B148; SAE J462 (designação histórica SAE 68D).

Fonte da composição e propriedades: https://stpaulfoundry.com/AlloySpecs/alloy_specifications_data_page.aspx?id=C95500

Documento para consulta inicial. Confirme composição, propriedades, processo, tolerâncias e ensaios conforme a norma aplicável, o desenho e o pedido.